

**FIBRE
NET**

composite engineering

**BETONTEX
FB-RC225-TH12-R16**

TESSUTO BIDIREZIONALE IN CARBONIO 200 g/m²

Componente del Sistema BETONTEX.



www.fibrenet.it

BETONTEX

FB-RC225-TH12-R16

DATI TECNICI

	Descrizione	Rif.
Nome Commerciale	Betontex FB-RC225-R16	-
Produttore	Fibre Net SpA	
Tipo di rinforzo	Rete bidirezionale in fibra di carbonio di alta tenacità	CNR-DT 200/2004
Dimensione della maglia	16x16 mm	
Peso complessivo (g/m ²)	200	ISO 3374
Peso di fibra di carbonio per ciascuna direzione (g/m ²)	100	ISO 3374

CARATTERISTICHE GEOMETRICHE E MECCANICHE

Proprietà	u.m.	Valore	Rif.
Larghezza del nastro	mm	1000	CNR-DT 200/2004
	mm	1250	CNR-DT 200/2004
Spessore equivalente di fibra	mm	0,056	UNI EN 2561
Area equivalente di fibra, per ciascuno strato di tessuto, per ciascuna direzione, A_{rt}	mm ² /mm	56	ISO 2561
Tensione di rottura a trazione della fibra	MPa	5100	ISO 10618
Modulo elastico a trazione della fibra	GPa	245	ISO 10618
Allungamento a rottura della fibra	%	2,1	ISO 10618
Densità delle fibre	g/cm ³	1,78	ASTM D792, ISO 1183-1

CARATTERISTICHE

- Elevate resistenze meccaniche
- Elevata resistenza alla corrosione
- Compatibilità con malte a base di calce

VANTAGGI

- Durabilità ed efficacia dell'intervento
- Adattabilità a geometrie irregolari
- Bassissimi spessori e bassa invasività

BETONTEX

FB-RC225-TH12-R16

INDICAZIONI DI POSA

L'applicazione del sistema di rinforzo deve avvenire a temperature comprese tra +5°C e +30°C. Durante l'applicazione, il supporto, il primer e l'adesivo non devono essere sottoposti a irraggiamento diretto da fonti di luce e calore nonché esposti a umidità.

Le superfici da rinforzare devono essere completamente asciutte; il supporto deve presentarsi pulito, privo di polveri, olii, grassi e/o disarmanti.

Definita la disposizione, la tipologia e la quantità di tessuti da applicare, la posa deve essere effettuata secondo le seguenti fasi operative:

1. rimuovere eventuali intonaci e boiacche superficiali ed eventuali parti ammalorate. Nel caso di elementi in muratura rimuovere anche la malta dei giunti per una profondità di 10-15 mm. Procedere poi all'applicazione di uno strato di malta di adeguate caratteristiche meccaniche creando una fascia di larghezza superiore alla fascia di tessuto da applicare (indicativamente 5cm in più per lato) al fine di creare una superficie idonea all'applicazione del composito;
2. stendere, se necessario, il primer Betontex FB-RC01 in quantità $\geq 300 \text{ g/m}^2$ mediante rullo a pelo corto e lasciarlo polimerizzare per un'ora (al massimo 3 ore);
3. mediante rullo a pelo corto, applicare uno strato di resina impregnante Betontex FB-RC02 in quantità $\geq 400 \text{ g/m}^2$;
4. stendere il tessuto Betontex FB-RC225-TH12-R16 utilizzando il rullo di impregnazione frangibolle;
5. applicare un secondo strato di resina impregnante Betontex FB-RC02 in quantità $\geq 400 \text{ g/m}^2$ e successivamente rullare con rullo frangibolle;
6. se è prevista un'applicazione in più strati, ripetere le fasi 4 e 5;
7. applicare, a spaglio, sabbia quarzifera sulla superficie del composito a resina fresca, in modo da consentire l'aggrappo dell'intonaco di finitura;
Le quantità di resina sopra indicate possono variare in funzione delle caratteristiche del supporto e del numero di strati.

Ulteriori indicazioni per la posa del sistema di rinforzo:

- la giunzione della parte terminale dei nastri di tessuto (testa-testa) deve essere eseguita con sormonto di almeno 20 cm;
- la giunzione dei nastri di tessuto adiacenti in senso longitudinale deve essere eseguita garantendo l'allineamento e il contatto dei bordi, senza necessità di sovrapposizione.

CONFEZIONI

Lunghezza rotoli: 50 -100 m.

Altezze rotoli: 100 -125 cm.

CONDIZIONI DI MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

La rete deve essere stoccata in un posto coperto ed asciutto, protetto da pioggia e dai raggi diretti del sole.

L'utilizzatore deve far riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza.

Il materiale deve essere protetto preventivamente al suo utilizzo da depositi di polvere, grasso, olio e qualsiasi altro materiale capace di ridurre l'adesione tra il tessuto e la resina. Particolare cura deve essere usata durante il trasposto, la movimentazione e lo stoccaggio per evitare la rottura dei fili dovuta ad eccessivi sforzi di flessione (urti, pieghe, ecc.).

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Fibre Net SpA non si assume alcuna responsabilità per utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.